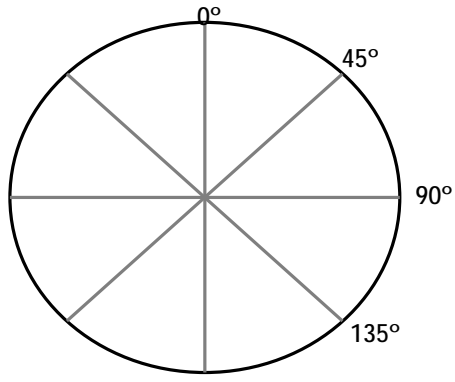


CONTROL DE CALIDAD - ESCUDOS Y EJES

TÉCNICO: JOSE FECHA: 20/06/2024 ORDEN: 603896



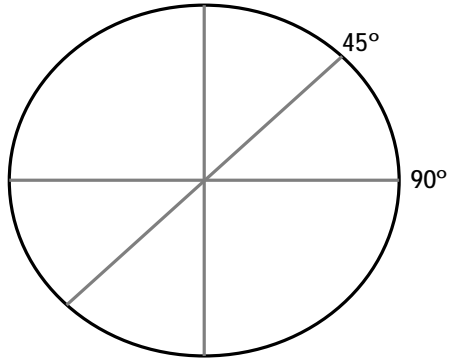
ESCUDO LADO CARGA (L.C.)		
GRADOS	ANTES	DESPUES
0°	0,012	EN TOLERANCIA
45°	0,009	EN TOLERANCIA
90°	0,010	EN TOLERANCIA
135°	0,012	EN TOLERANCIA

ESCUDO LADO OPUESTO CARGA (L.O.C.)		
GRADOS	ANTES	DESPUES
0°	0,008	EN TOLERANCIA
45°	0,010	EN TOLERANCIA
90°	0,009	EN TOLERANCIA
135°	0,001	EN TOLERANCIA

RANGO DE TOLERACIÓN PARA ACEPTACIÓN DE ESCUDOS (MICRAS)											
DIAMETRO NOMINAL (mm)	DESDE	6	10	18	30	50	80	120	180	250	315
	HASTA	10	18	30	50	80	120	180	250	315	400
TOLERANCIA INFERIOR		+2	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+8	+9
TOLERANCIA SUPERIOR		+6	+7	+9	+12	+15	+17	+19	+22	+24	+27

RANGO DE TOLERACIÓN GEOMÉTRICA (CILINDRICIDAD) PARA ACEPTACIÓN DE ESCUDOS (MICRAS)											
DIAMETRO NOMINAL (mm)	DESDE	6	10	18	30	50	80	120	180	250	315
	HASTA	10	18	30	50	80	120	180	250	315	400
TOLERANCIA GEOMÉTRICA IT4		4	5	6	7	8	10	12	14	16	18

FUENTE: EASA TECHNICAL MANUAL. Pag. 17



GRADOS	ANTES	DESPUES
0°		
45°		
90°		

GRADOS	ANTES	DESPUES
0°		
45°		
90°		

OBSERVACIONES